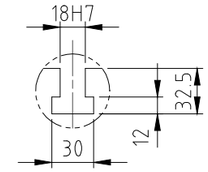
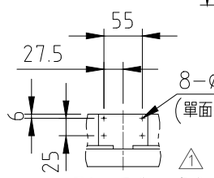
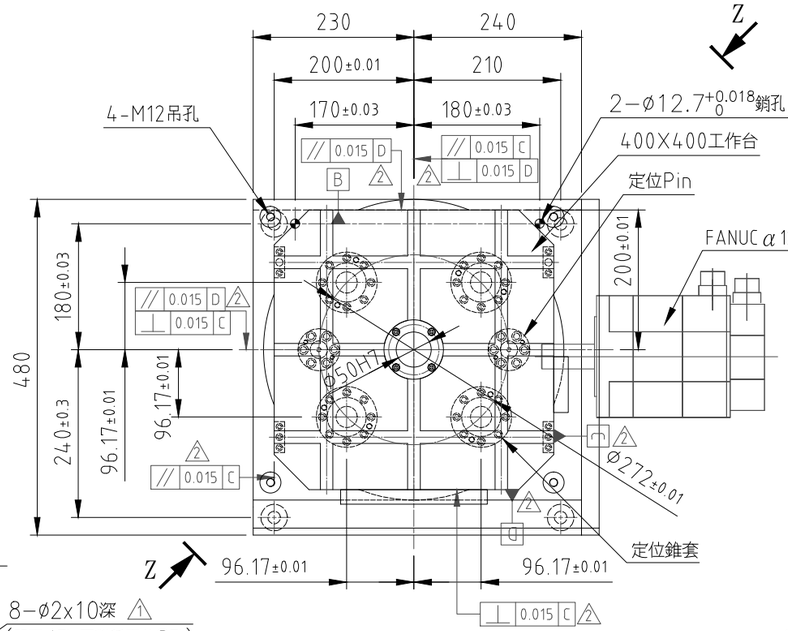
工作台尺寸	400X400
T型槽尺寸	18H7 ③
最大工件負載	500kg(動負荷)
最小設定單位	1°
伺服馬達型式	FANUC α 12/3000i
齒數比	1:180 ③
馬達轉數	3000rpm/min
分度盤最大轉數	25rpm/min
煞車鎖緊力	24500N/2500kgf
工作台下拉鎖緊力	22050N/2250kgf
油壓源壓力	35kg/cm
分割精度	±5″ (每1°間隔檢測)
重覆精度	±1″
上枱面旋轉起伏	0.01mm ①
上下平面度	0.01mm ①
托盤交換精度(XYZ方向) 一個轉台配多個拖盤:	0.01mm ①
附件	定位錐座 4個

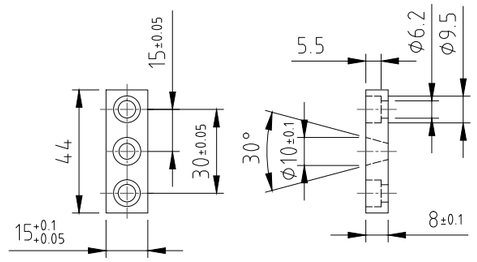


A詳圖(共6處)

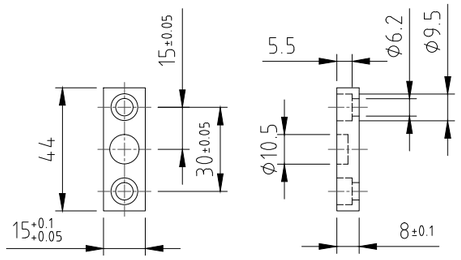


Z視圖(二處)

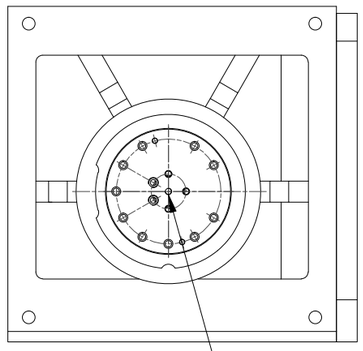


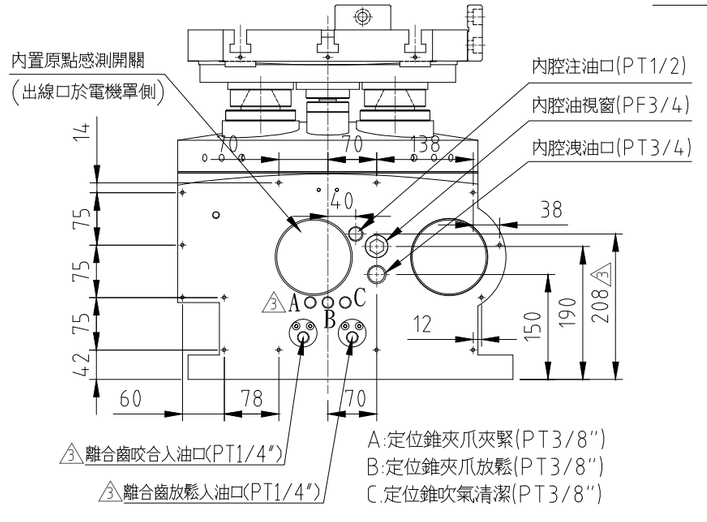


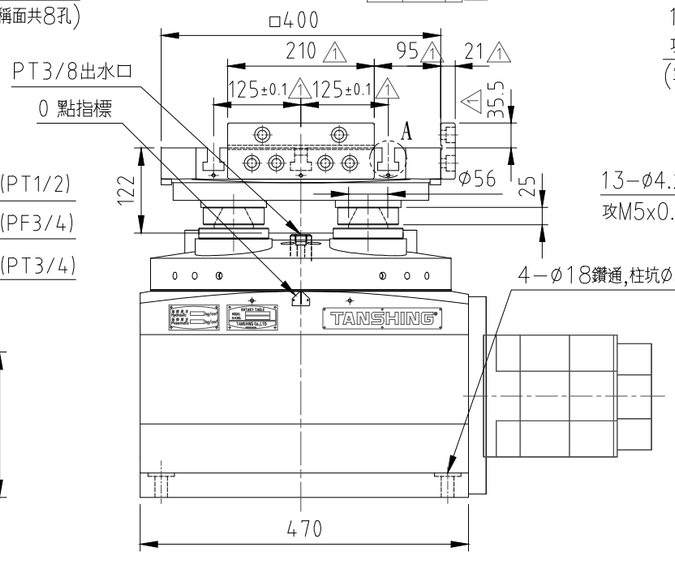
部分詳圖(共兩處)

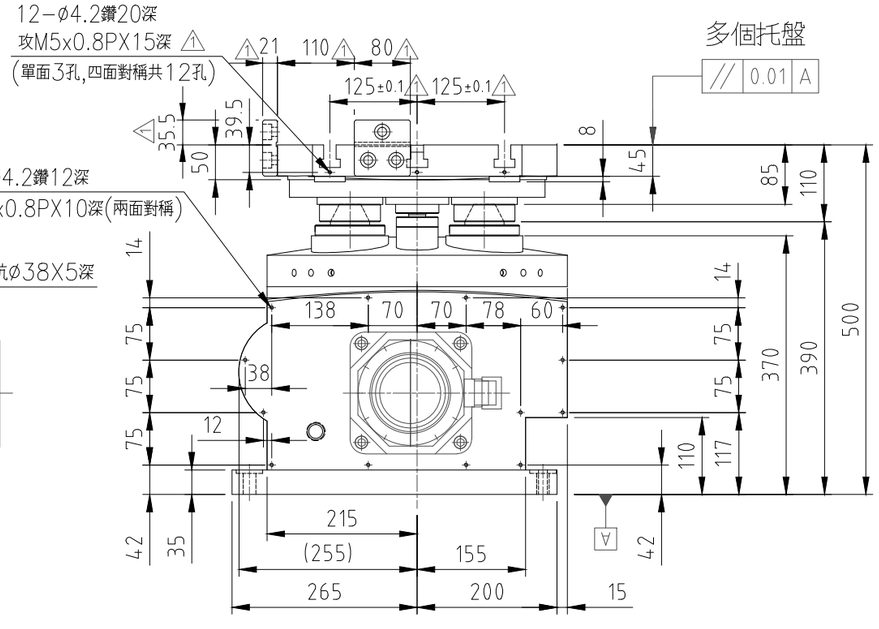


部分詳圖(共兩處)









潭興精工企業有限公司		
承認圖確認	客戶簽名	
	日　　期	
	煩請確認簽名後回傳. 謝謝!!	

編號	更改內容	更改日期	更改者
⑤			
④			
③	修正規格表T型槽,齒數比,離合齒咬合放鬆入油口位置,補標A,B,C孔位置,修正尺寸203→208	2018.08.03	詹宏文
②	依客戶需求增標基準面與幾何公差	2018.07.09	詹宏文
①	依客戶需求:新增8-ø2x10深,12-攻M5x0.8Px15深,新增基準塊,標註T槽公差,修改規格表	2018.03.01	詹宏文

設計	詹宏文	日期	2018.01.25
審查		日期	
核准		日期	

TANSHING
潭興精工企業有限公司

型號	ACI-400S-AT
圖名	外型圖
比例	—
版次	—
圖號	AI400S(0023)_oL-03