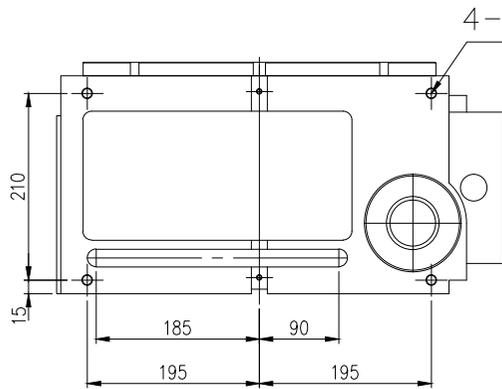
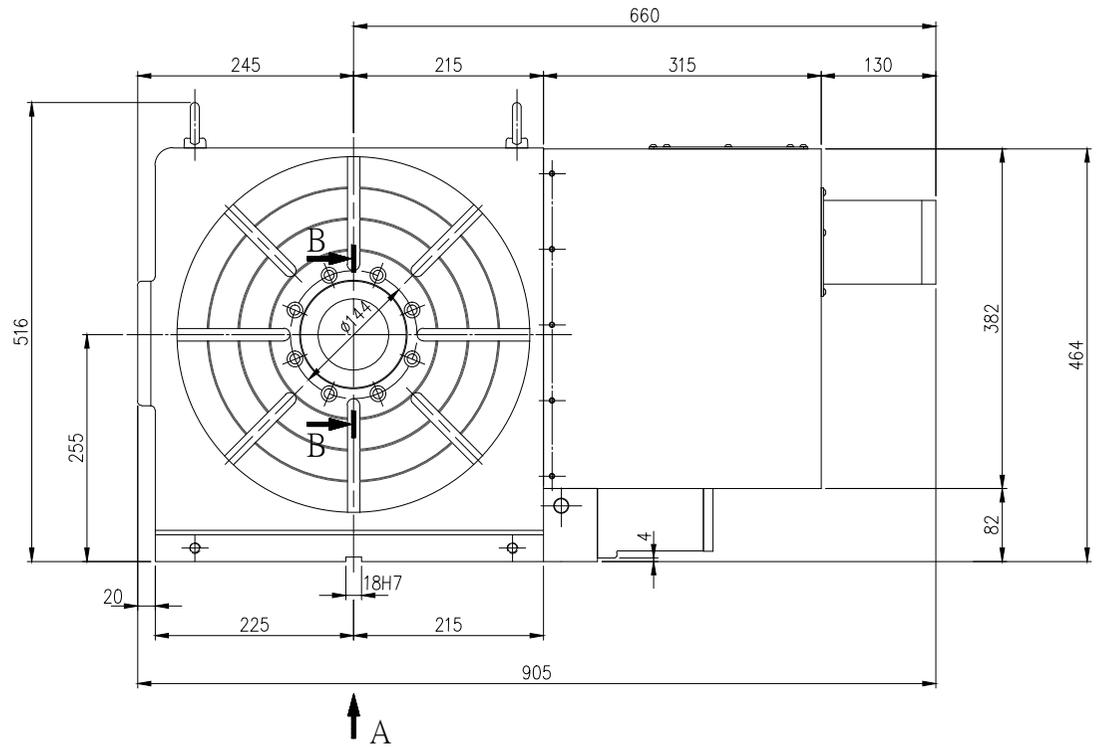
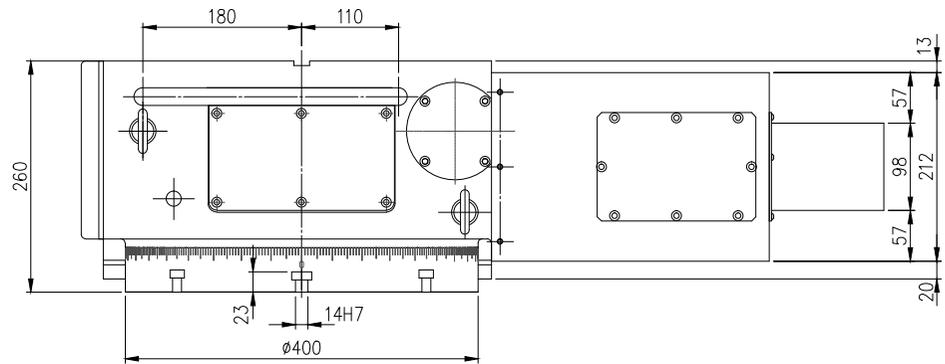


工作台尺寸	φ400	
工作台高度(臥式位置)	260	
中心高度(立式位置)	255	
中心孔尺寸	φ120 H7	
貫穿孔徑	φ80 H7	
最大工件負載	臥式	500kg
	立式	250kg
分割數	360(72) [1°(5°)]	
伺服馬達型式	FANUC α 12	
齒數比	1:120	
馬達轉數	3000r.p.m/min	
分度盤最大轉數	25r.p.m/min	
容許切削扭矩(Kg-m)	500 (Kg-m)	
油壓源壓力	35kg/cm	
定位精度	±5°	
重複精度	±1°(依檢方式不同有所變化)	
上枱面旋轉起伏	0.02mm	
上下平面度	0.02mm	
中心孔同心度	φ0.01mm	

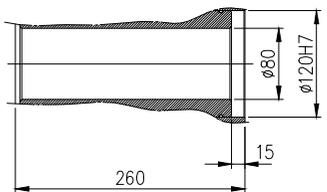
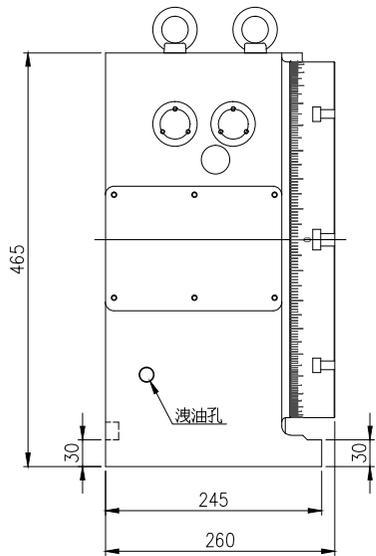


A底部矢視圖



B

C



B-B局部剖視圖

<table border="1"> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td><td>一般公差</td><td>設計</td><td>Jasan</td><td>日期</td><td>91.06.20</td><td>表面處理</td><td></td><td>型號</td><td>MINC-400</td></tr> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td><td>尺寸範圍</td><td>公差±</td><td>審查</td><td></td><td>日期</td><td></td><td>數量</td><td>單位</td><td>1</td><td>mm</td><td>圖名</td><td>外型圖</td></tr> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>核准</td><td></td><td>日期</td><td></td><td>材質</td><td></td><td>圖號</td><td>△</td><td>MI400_oL</td></tr> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>比例</td><td>-</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>△</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>版次</td><td>-</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	△				一般公差	設計	Jasan	日期	91.06.20	表面處理		型號	MINC-400	△				尺寸範圍	公差±	審查		日期		數量	單位	1	mm	圖名	外型圖	△						核准		日期		材質		圖號	△	MI400_oL	△											比例	-				△											版次	-				修改圖號	MI400oL>MI400_oL	2018.09.19	黃美雅	更改日期	更改者	1000-2000	0.4	TANSHING 潭興精工企業有限公司			比例	-	圖號	△	MI400_oL
	△				一般公差	設計	Jasan	日期	91.06.20	表面處理		型號	MINC-400																																																																															
	△				尺寸範圍	公差±	審查		日期		數量	單位	1	mm	圖名	外型圖																																																																												
	△						核准		日期		材質		圖號	△	MI400_oL																																																																													
	△											比例	-																																																																															
△											版次	-																																																																																
編號	更改內容	更改日期	更改者	1000-2000	0.4	潭興精工企業有限公司			版次	-	圖號	△	MI400_oL																																																																															