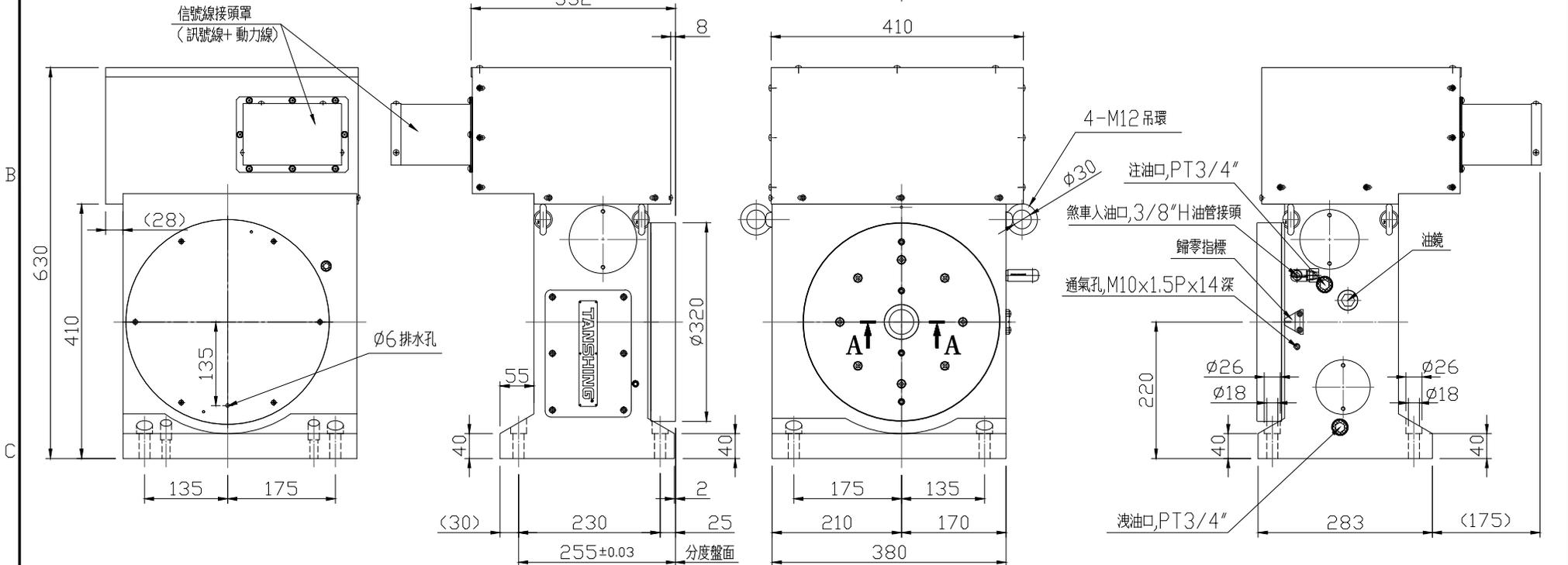
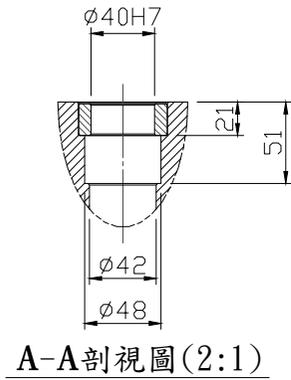
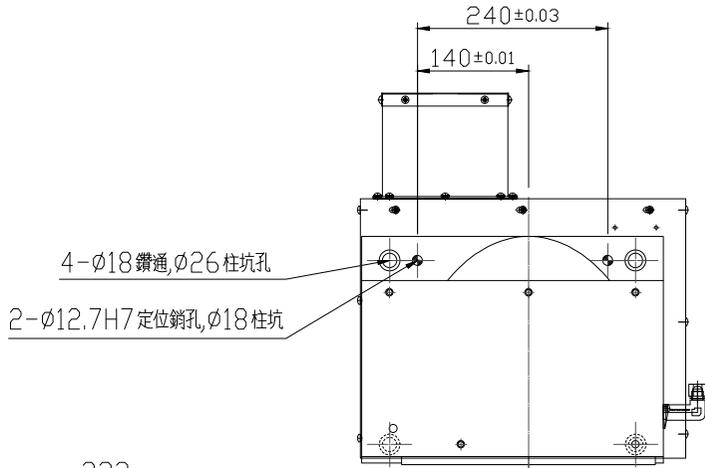


工作台尺寸	φ320
中心孔尺寸	φ40H7
最大工件負載	150kgf/M
	350kgf/M(使用時)
伺服馬達型式	FANUC αF12
齒數比	1:180
最小設定單位	0.001°
馬達轉數	3000r.p.m/min
分度盤最大轉數	16.6r.p.m/min
油壓源壓力	35kgf/cm ²
夾緊力	85kgf-m
割出精度	15"
重複精度	4"



潭興精工企業有限公司

承認圖 客戶簽名 _____

日期 _____

煩請確認簽名後回傳. 謝謝!!

設計	Lynn	日期	2004.07.13	型號	MRNC-320-T
審查		日期		圖名	外型圖
核准		日期		圖號	MN320-T_oL
TANSHING				比例	—
潭興精工企業有限公司				版次	—
編號	更改內容	更改日期	更改者		